



## 高性能柴油发动机油添加剂

### 应用, 产品简介及特性

OLOA 59094与合适的PARATONE黏度指数改进剂在II类基础油中调和的15W/40发动机油可满足或超过以下API、ACEA或OEM的规格要求:

API CJ-4/CI-4+/CI-4/CF/SM;  
ACEA E7;  
Cummins 20081;  
Mack EO-O Premium Plus 07;  
Caterpillar ECF-3;  
DDC PGOS93K218;  
Volvo VDS-4;  
Navistar;  
DHD-1;  
JASO DH-2。

### 推荐加剂量

14.69% (重量)

### 黏度指数改进剂

非分散型 PARATONE 黏度指数改进剂, SSI 介于 24~35 之间。

### 典型数据

#### 化学性质:

钙, mass/wt-%	ASTM D4951/D4927	0.95
镁, mass/wt-%	ASTM D4951	0.27
氮, mass/wt-%	ASTM D5291	0.92
磷, mass/wt-%	ASTM D4951	0.8
锌, mass/wt-%	ASTM D4951	0.87
硼, mass/wt-%	ASTM D4951/D5185	0.32
钼, mass/wt-%	ASTM D5185	0.06
硫, mass/wt-%	ASTM D4951	2.14
硫酸灰分, mass/wt-%	ASTM D874	6
碱值, mg KOH/g	ASTM D2896	52

以上信息基于目前我们认为知道并且我们认为是正确的数据整理。对这些信息的利用可能超出我们的控制范畴, 可能在我们不熟知的范围利用这些信息, 同时, 现今得到的数据可能还要对这些数据进行更改, 我们不对这些信息的使用后果承担任何责任。获得这些信息的人应根据自己的使用目的不同对这些材料信息做出自己的判断。

Version 2  
08/09/2006

如需更多信息, 请联系: 北美及南美地区 713 754-5300; 亚太地区 (65) 6263-2651;  
欧洲, 非洲及中东地区 (33) 146 39 36 00 或浏览www.oronite.com



## 物理性质:

密度, g/cm <sup>3</sup> (kg/l), 15°C	ASTM D4052	0.9694
闪点(COC), °C	ASTM D92	190
粘度, mm <sup>2</sup> /s(cSt), 40°C	ASTM D445	3500
粘度, mm <sup>2</sup> /s(cSt), 100°C	ASTM D445	185

## 装卸存储说明

在装卸或使用本产品时, 请参照相应的材料安全数据。调和温度不可以超过所建议的温度。

## 建议温度

<b>卸货</b>	
泵送温度, max	60°C/140°F
最高温度*	85°C/185°F
<b>储存</b>	
长期储存, max	65°C/149°F
<b>调和</b>	
在线调和基础油温度, max	85°C/185°F
*如果保存温度超过最高温度, 可能导致化学降解。只允许用蒸汽加热并防止局部过热。	

以上信息基于目前我们认为知道并且我们认为是正确的数据整理。对这些信息的利用可能超出我们的控制范畴, 可能在我们不熟知的范围利用这些信息, 同时, 现今得到的数据可能还要对这些数据进行更改, 我们不对这些信息的使用后果承担任何责任。获得这些信息的人应根据自己的使用目的不同对这些材料信息做出自己的判断。

Version 2  
08/09/2006

如需更多信息, 请联系: 北美及南美地区 713 754-5300; 亚太地区 (65) 6263-2651;  
欧洲, 非洲及中东地区 (33) 146 39 36 00 或浏览www.oronite.com