



## 粘度指数改进剂

应用, 产品  
简介及特性

PARATONE®8065E 是一种具有良好剪切稳定性和低温性能的乙丙共聚物, 适用于调合各类多级机油。PARATONE®8065E 不含降凝剂。表中所列为调合典型多级油需要 PARATONE® 8065E 的大概加剂量。

## 加剂量

润滑剂粘度等级	建议加剂量, wt-% *
5W-30	7.5 – 9.5
10W-30	5.5 – 7.5
10W-40	11.5 - 13.5
15W-40	6.5 – 8.5
15W-50	12.0 – 14.0
20W-40	1.5 – 3.5
20W-50	5.5 – 8.5

\* 加剂量因油品特性, 添加剂和基础油而改变。以上加剂量仅供参考。如需更多信息, 请联系当地 Chevron Oronite 代表。

## 典型理化指标

物理指标	
15°C 密度, g/cm <sup>3</sup> (kg/l) (ASTM D 4052)	0.854
闪点 (闭口), °C (ASTM D93)	204
40°C 粘度, mm <sup>2</sup> /s(cSt) (ASTM D 445)	9,000
100°C 粘度, mm <sup>2</sup> /s(cSt) (ASTM D 445)	750
剪切稳定性指数 (SSI), %	24
色度 (ASTM D 6045)	0.5

## 装卸及存储说明

在装卸或使用本产品时, 请参照相应的材料安全数据。

在使用 PARATONE® 8065E 时, 贮存、卸料和调合的最高温度不应超过 90°C。长期贮存的温度不得超过 70°C。

以上信息基于目前我们认为知道并且我们认为是正确的数据整理。对这些信息的利用可能超出我们的控制范畴, 可能在我们不熟知的范围利用这些信息, 同时, 现今得到的数据可能还要对这些数据进行更改, 我们不对这些信息的使用后果承担任何责任。获得这些信息的人应根据自己的使用目的不同对这些材料信息做出自己的判断。

如需更多信息, 请联系: 北美及南美地区 713 432-2500; 亚太地区 (65) 6263-2520;  
欧洲, 非洲及中东地区 (33) 146 39 36 00 或浏览 [www.oronite.com](http://www.oronite.com)

Version 1  
28 November,  
2014